



PENTAIR

PENTEK
TECHNOLOGIEN FÜR
DIE FILTRATION MIT
AKTIVKOHLE

DIE ULTIMATIVE LÖSUNG FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN!

WATER PURIFICATION | FILTRATION - PENTEK

Pentair Water bietet die umfangreichste Auswahl an qualitativen Aktivkohlefiltern der Branche. Unser umfassendes Angebot von Aktivkohlefiltrationslösungen basiert auf zwei verschiedenen Kerntechnologien: Herkömmlicher Aktivkohleblock und unser gesetzlich geschützter nassgepresster Fibredyne®-Aktivkohleblock:

- Wählen Sie den herkömmlichen Aktivkohleblock für Anwendungen, die eine Reduzierung von Chloramin oder organischen Stoffen (VOC und TTHM) erfordern
- Wählen Sie die Fibredyne®-Technologie, wenn das Hauptaugenmerk auf Verringerung von Schwebstoffen, Beständigkeit gegenüber Verstopfen, Verringerung von großen organischen Verbindungen und geringem Druckverlust während der Lebensdauer der Kartusche liegt

Unser Aktivkohleangebot umfasst auch Granulat- und Faltentechnologien, die für Reduzierung von Bakterien, Zysten sowie Chlorgeschmack und -geruch sorgen.



PRODUKTIONSSTÄTTEN

Glendale, der Hauptsitz des globalen Geschäftsbereichs Water Purification, ist die Zentrale der Technologieentwicklung. Als Branchenführer auf dem Gebiet der Filtration und Enthärtung konzentriert sich Glendale heute auf Aktivkohleextrusion und produziert Umkehrosmose- und Deionisierungsanlagen.

In Dover, dem Kompetenzzentrum für die Bereiche Industriefiltration wurde die berühmte Fibredyne®-Technologie entwickelt. In Dover werden kohlefasergespinnene und heißgezogene Filter hergestellt.

Pentairs wichtigste Fabrik in Asien befindet sich in Suzhou, ist ISO 9001 2008-zertifiziert und verfügt über eine Produktionsfläche von 14.200 m². In Suzhou werden verschiedene Produkte wie Aktivkohleextrusion, Aktivkohlegranulatkartuschen, heißgezogene Kartuschen, Ultrafiltrationsmodule, Umkehrosmosemembrane für die Haushaltsanwendung, Filtrationsgehäuse und -systeme hergestellt.



Produktionsstätte Glendale, USA



Produktionsstätte Dover, USA



Produktionsstätte Suzhou, China

DAS KOMPLETTE ANGEBOT VON PENTEK PATRONEN

Familie		Aktivkohleblock														Fibre dyne®				Aktivkohle-Granulat						Aktivkohle-Imprägnierte Kartuschen																	
Beschreibung	 <p>Unsere extrudierten Aktivkohleblöcke werden hauptsächlich als Filter in Wasseraufbereitungsanlagen an der Verwendungsstelle bzw. Eintrittsstelle für die Steuerung von Chlor, Geschmack und Geruch verwendet. Sie bestehen aus unbenutztem Kohlepulver, einem thermoplastischen Bindemittel und speziellen Absorptionsmitteln.</p>														 <p>Die einzigartige Fibre dyne®-Technologie besteht aus zellulosefreien synthetischen Fasern, die mit Pulveraktivkohle imprägniert sind. Anschließend werden die Kartuschen nassgepresst. Das Ergebnis vereint die Vorteile von Aktivkohle- und Sedimentfiltern und ermöglicht die bis zu doppelte Reduzierung von Chlorgeschmack und -geruch und Schmutzaufnahmekapazität wie herkömmliche Aktivkohleblock- und Sedimentkartuschen.</p>				 <p>Aktivkohlegranulatfilter erlauben den Eintritt von Wasser am Boden der Kartusche, wo es durch das gesamte Aktivkohlebett gefiltert wird, bevor es nach maximaler Kontaktzeit oben wieder austritt. Diese Gegenstrom-Kartuschen ermöglichen die Entfernung von Chlor aus dem Zulaufwasser. Die Filterfeinheit von 20 unterstützt darüber hinaus auch die Reduzierung von Kohle-Feinpartikeln und anderen Schwebstoffen.</p>						 <p>Diese aus Aktivkohle-imprägnierten Zellulose- oder Polyester Medien hergestellten Zweizweckkartuschen filtern feine Sedimentpartikel und reduzieren unerwünschten Geschmack, Geruch sowie Chlorgeschmack und -geruch aus dem Leitungswasser. Falten (Serie NCP) sorgen für zusätzliche Oberfläche für hohe Schmutzaufnahmekapazität, während gleichzeitig minimaler Druckverlust gewährleistet wird.</p>																		
	Modell	DFX-CB-10	DFX-CB-20	DFX-CB-BB	EPM-10	EPM-20	EPM-BB	EPM-20BB	EP-10	EP-20	EP-10BB	EP-20BB	Chlor-Plus 10	Chlor-Plus 20	Chlor-Plus 20BB	CBC-5	CBC-10	CBC-20	CBC-10BB	CBC-20BB	CBR2	FloPlus-10	FloPlus-20	FloPlus-10BB	FloPlus-20BB	GAC-5	GAC-10	GAC-20	GAC-10BB	GAC-20BB	CC-10	TSGAC	C1	C1-20	C2	NCP-10	NCP-BB	NCP-20	NCP-20BB				
Technische Daten	Filterfeinheit (Nennwert)	10			10				5				1			0.5					0.5	0.5				20					20	20	5	5	5	10							
	Schmutzaufnahmekapazität	++++			+++				++++				++			++++					++++	+++++				++					+	+	++++				++++						
Anwendungen	Chlorrückhaltevermögen (L x 1000)	4 bis 11	19 bis 38	38 bis 76	4 bis 11	19 bis 38	38 bis 76	76 bis 114	19 bis 38	38 bis 76	76 bis 114	114 bis 152	152 bis 190	304 bis 380	1140 bis 1900	4 bis 11	19 bis 38	38 bis 76	152 bis 190	380 bis 570	152 bis 190	19 bis 38	38 bis 76	38 bis 76	152 bis 190	Bis zu 4	11 bis 19	19 bis 38	38 bis 76	76 bis 114	19 bis 38	4 bis 11	4 bis 11	11 bis 19	4 bis 11	Bis zu 4							
	Chlor - Geschmacks- und Geruchsreduzierung	++			+				++				+++			+++					+	++++				+					+	+	+				+						
	VOC-Reduzierung	+			+				+				+			+					+	+				++++					+	+	+				+						
	Reduzierung von Chloramin	+			+				+				++++			+					+	+				+					+	+	+				+						
	Reduzierung von Zysten und Bakterien	Nein			Nein				Nein				Nein			Ja					Ja	Ja				Nein					Nein	Nein	Nein				Nein						
	Pestizide	+			+				+				++++			+					+	+				+					+	+	+				+						
Heißwasseranwendung (bis zu 62 °C)	Nein			Ja				Ja				Nein	Nein	Nein	Ja					Ja	Ja				Nein					Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Vorteile	Gute Chlorreduktion mit hoher Aufnahmekapazität von Verunreinigungen			Preiswerte Kartusche mit guter Chlorreduzierung				Sehr gute Chlorreduzierung mit hoher Schmutzaufnahmekapazität				Hervorragende Reduzierung von Chlor und Chloramin sowie Pestiziden. Zur Anwendung in Dialyse und Sterilisation			Reduzierung von Zysten und Bakterien					Zur Reduzierung von Blei	Einzigartige Schmutzaufnahmekapazität dank unserer Fibre dyne-Technologie - Keine Freisetzung von Feinpartikeln! Reduzierung von Zysten und Bakterien				Gute Chlorreduzierung, optimale Absorption					Aktivkohle auf Kokosnussschalenbasis sorgt für Beste VOC-Reduzierung	Zur Verhinderung von Ablagerungen	Wirtschaftliche Lösung für alle allgemeine Wasserfiltrationsanwendungen. Muss aufgrund seines Zellulosemediums mit chloriertem Wasser verwendet werden				Polyester Medien sorgen dafür, dass die Kartuschen widerstandsfähig gegen Bakterienangriffe sind und in nicht chlorierten Wasseranwendungen verwendet werden können							

